

weber.floor 4610

Hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren

GEbruik

TOEPASSINGSDOMEINEN

- voor het uitvoeren van slijtvaste industriële vloeren onderhevig aan middelzwaar tot zwaar verkeer
- voor het uitvoeren van nieuwe slijtvaste eindlaag op beschadigde en versleten betonvloeren

TOEGELATEN ONDERGRONDEN

NIEUWE OF OUDE BINNENVLOEREN

cementgebonden dekvloeren *

betonplaat *, elementen in prefab beton *

tegels **

industriële, cementgebonden gietvloermortel, 5 tot 30 mm, voor binnenvloeren *, vezelversterkte, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 5 tot 30 mm, voor binnenvloeren

*

* na grondlaag universele, geconcentreerde porositeitsregelende hechtprimer voor gietvloermortels

** na grondlaag waterwerende, 2 componenten epoxyprimer voor epoxyvloeren

AAN TE BRENGEN DIKTES

- van 4 tot 15 mm in één enkele laag

TOEGELATEN VLOERBEKLEDINGEN

- de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren afwerken met een waterglas oppervlakteverharder voor cementgebonden gietvloermortels of met het beschermingssysteem bestaande uit een vloerverzegelaar (poriënvuller) voor gietvloermortels en een vloeremulsie voor cementgebonden gietvloermortels en epoxyvloeren
- een universele tweecomponenten gekleurde epoxybekleding, voor design-binnenvloeren (na schuren van de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren)

GEbruIKSLIMIETEN

- de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren niet gebruiken op :
 - vloeren die voortdurend nat zijn of onderhevig aan opstijgend vocht
 - brokkelige of niet-stabiele ondergronden
 - buitenvloeren
 - op vloeren die als zwevend of niet hechtend beschouwd worden
- de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren heeft geen constructieve functie

VERWERKINGSEIGENSCHAPPEN

- verwerkingstijd : 15 - 20 minuten
 - vloeimaat :
 - 155-160 mm met vloering, Ø 50 mm, h= 22 mm, inh 43 cm³
 - 230-250 mm met vloering, Ø 68 mm, h= 35 mm, inh 127 cm³
 - wachttijd vóór voetgangersverkeer : 2 tot 4 uur
 - wachttijd vóór licht verkeer : 24 uur
 - wachttijd vóór intensief verkeer : 7 dagen
 - droogtijd vóór het aanbrengen van een waterglas oppervlakteverharder voor cementgebonden gietvloermortels of een vloerverzegelaar (poriënvuller) voor gietvloermortels en een vloeremulsie voor cementgebonden gietvloermortels en epoxyvloeren : 24 uur
 - droogtijd vóór het aanbrengen van een PU- of epoxycoating : 3 dagen
- deze tijden bij +20°C verkorten bij hogere en verlengen bij lagere temperaturen en zijn ook afhankelijk van de laagdikte*

IDENTIFICATIE

- samenstelling : speciale cement, herdisperseerbaar hars, kwartszanden, specifieke toeslagstoffen

PRESTATIES

- geklasseerd volgens EN 13813 : CT-C35F10 AR 0.5
- hechting : > 1 N/mm²
- buigtreksterkte : > 10 N/mm²
- druksterkte : > 35 N/mm²
- "BCA" slijtageweerstand : 50 µm (AR 0.5)
- krimp : < 0,05%

deze waarden zijn de resultaten van genormaliseerde laboratoriumproeven. Ze kunnen gevoelig gewijzigd worden door de uitvoeringsomstandigheden op de werf

- reactie op brand : A 2fl s 1

REFERENTIEDOCUMENT

- getest volgens de Europese normen (EN)

AANBEVELINGEN

- de uitzet- of verdelingsvoegen in de dekvloer of betonplaten respecteren. Aan de laagdikte van de mortel aangepaste plastic profielen gebruiken
- de hoeveelheid aanmaakwater respecteren, zodat de technische en esthetische karakteristieken van de mortel niet beïnvloed worden
- afhankelijk van laagdikte en pompcapaciteit, de vloervelden, breder dan 12 meter, in vakken verdelen
- de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren steeds schuren indien de gietvloermortel met een epoxycoating wordt bedekt
- de structuur en het aspect (kleurnuances) van het vloeroppervlak kunnen variëren afhankelijk van de verschillen in laagdikte, het mengproces en de grondstoffen
- indien de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren niet afgewerkt wordt de dag na het gieten, steeds het vloeroppervlak vóór de afwerking lichtjes opschuren
- de verse gegoten vloer niet betreden zonder wegwerphoezen over de schoenen te trekken
- de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren kan ook aangebracht worden met een mengpomp; de richtlijnen van de fabrikant naleven
- de Technische Voorlichtingen (TV) 189 en 193 van het WTCB raadplegen
- de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren steeds hechtend plaatsen

VOORBEREIDEN VAN DE ONDERGRONDEN

- de ondergronden dienen volledig droog, hard, stevig (oppervlaktekwaliteit > 1,5 N/mm²), zuiver en vrij van alle materialen die de hechting van de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren kunnen schaden, te zijn
- sporen van verf, gips, cementmelk en lijmsporen bij voorkeur door schuren, zandstralen of kogelstralen verwijderen
- zorgvuldig ontstoffen (door stofzuigen)
- gaten of belangrijke oneffenheden met een snelle herstellingsmortel, 1 tot 50 mm, voor het opvullen en uitvlakken van binnen- en buitenvloeren opvullen of met een industriële, cementgebonden gietvloermortel, 5 tot 30 mm, voor binnenvloeren of een vezelversterkte, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 5 tot 30 mm, voor binnenvloeren egaliseren
- eventuele scheuren met een 2 componenten sneluithardende epoxyreparatiekit voor het herstellen van barsten en scheuren in cementdekvloeren en beton behandelen
- maatregelen moeten worden genomen om het insijpelen van de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren bij vloerkanalen te beletten
- een randontkoppeling (randstrook van min. 10 mm dik) langs muren, rond kolommen en andere vaste elementen voorzien, die nadien met een samendrukbaar materiaal opgevuld wordt
- de porositeitsregelende hechtpriemer met een rol of borstel aanbrengen. 1 tot 4 uren laten drogen. Bij sterk zuigende ondergronden dient een 2^{de} laag porositeitsregelende hechtpriemer aangebracht te worden
- de maximale wachttijd tussen het aanbrengen en het gieten van de vloer mag niet meer dan 48 uur bedragen
- op twijfelachtige of gesloten ondergronden een waterwerende, 2 componenten epoxyprimer voor epoxyvloeren met een mohair rol 24 uren ervoor aanbrengen en onmiddellijk met kwartsand instrooien. Na 24 uren het overtollige zand wegnemen. Vooraleer de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren aan te brengen, is het aangeraden het zand in te borstelen met de porositeitsregelende hechtpriemer (1 op 3 verdund) teneinde de absorptie van het zand te verminderen

TOEPASSINGSVOORWAARDEN

- gebruikstemperatuur : van +10°C tot +25°C (lucht en ondergrond)
- deze temperaturen tot 1 week na het aanbrengen van de mortel respecteren
- relatieve luchtvochtigheid : < 70%
- ramen en openingen sluiten tijdens de verwerking om tocht en een te snelle uitharding van de mortel te voorkomen
- op het ogenblik van het aanbrengen van de hoogperformante, industriële, cementgebonden gietvloermortel, 4 tot 15 mm, voor binnenvloeren dient de ondergrond droog te zijn
- de aangebrachte mortel tegen tocht, directe en felle zonnestralen beschermen

AANBRENGEN

Handmatige verwerking

- gedurende tenminste 2 minuten, tot het bekomen van een vloeibare en homogene mortel, aanmaken met een traagdraaiende elektrische menger (500 tpm) met 5 tot 5,25 l zuiver water per zak van 25 kg. 1 minuut laten rusten en opnieuw mengen

Machinale verwerking

- machinaal aanbrengen in een laagdikte van 4 tot 15 mm met een mengpomp type M-tec Duomix 2000. Regelmatig de waterdosering (20 tot 21%) door het nemen van een vloeimaat controleren
- de aangemaakte mortel in laagdikte van 4 tot 15 mm op de ondergrond uitgieten in vloeibanen van max. 12 m breed zodanig dat de vloeibanen elkaar overlappen om zo een homogene laag te bekomen. Direct na het gieten, de vloeibanen met een getande inox spaan of een drijfrij uitvlakken in een vloeiende continue beweging. Om een nog vlakkere afwerking te bekomen, de luchtbellen al vorderend met een vlakke inox spaan verwijderen

Opgelet : de vlakke spaan niet nodeloos uit de afgewerkte gietvloer verwijderen om een esthetisch aspect te behouden

VERBRUIK

ongeveer 1,7 kg/m²/mm dikte

KLEUR

donkergrijs